



佛山市质计中心



201819002836



No: Q19-WT2336

检验报告

Test Report

产品名称: 机器人迎宾美容养生瘦身全能王

委托单位: 广州她尔智能机器人科技有限公司

生产单位: 广州她尔智能机器人科技有限公司

检验类别: 委托检验



佛山市质量计量监督检测中心

(检验专用章)

Foshan Supervision Testing Center of Quality and Metrology

检验专用章





No: Q19-WT2336

佛山市质量计量监督检测中心

检验报告

表号: QR-CX049-01A/ED.11.0

共 6 页 第 1 页

产品名称 型号、规格 商标、等级	机器人迎宾美容养生瘦身全能王	生产日期 或批号	-----/-----
	----- 她尔科技 -----	样品编号	-----
委托单位	广州她尔智能机器人科技有限公司	检验类别	委托检验
委托单位地址	广州市白云区白云大道北78号二楼B260	样品数量/ 来样方式	1 台/送样
生产单位 (委托方提供)	广州她尔智能机器人科技有限公司	接样日期	2019年07月22日
生产单位地址 (委托方提供)	广州市白云区白云大道北78号二楼B260	接样人	叶惠青
样品特征 及状态	外观完好	检验日期	2019年07月22日至 2019年07月29日
检验依据	GB/T 36419-2018 《家用和类似用途皮肤美容器》		
检 验 结 论	<p>经检验，所检项目符合GB/T 36419-2018标准的要求。</p> <p style="text-align: center;">二〇一九年七月二十九日</p> <p style="text-align: center;">复印报告未重盖红色“检验专用章”无效</p> <p style="text-align: center;">检验专用章</p>		
备 注	<p>1、本报告仅对来样负责；</p> <p>2、报告“-----”表示“不适用”；</p> <p>3、环境温度：18℃~24℃；相对湿度：50%~75%。</p>		

批准: 欧卓鸿 欧卓鸿 (高级工程师) 审核: 陈杰 主检: 李照明

检测地址: 广东省佛山市南海区狮山镇科技西路2号



佛山市质计中心



201819002836



CMAA(粤)检量认字187号

佛山市质量计量监督检测中心 检验报告

No: Q19-WT2336

表号: QR-CX049-02/ED.11.0

共 6 页 第 3 页

序号	标准条款	检测项目及标准要求	检测结果	单项判定
3	25	电源连接和外部软线		合格
	25.1	不打算永久性连接到固定布线的器具,应具有下述的电源连接装置之一: — 装有一个插头的电源软线	----	
		— 至少与器具要求的防水等级相同的器具输入插口	符合	
		— 用来插入到输出插座的插脚	----	
	25.2	适用于多种电源的非驻立式器具,不应装有多于一个的电源连接装置	----	
	25.3	永久性连接到固定布线的器具,应对其提供有下述的电源连接装置之一: — 允许连接具有26.6规定的标称横截面积的固定布线电缆的一组接线端子	----	
		— 允许连接柔性软线的一组接线端子	----	
		— 容纳在适合的隔间内的一组电源引线	----	
		— 允许连接适当类型的软缆或导管的一组接线端子和软缆入口、导管入口、预留的现场成形孔或压盖	----	
	25.4	永久连接到固定布线且额定电流不超过16A的器具,其软缆和导管入口尺寸应符合表10的规定	----	
	25.5	电源软线应按下列方法中的一种与器具连接: — X型连接法	----	
		— Y型连接法	----	
		— Z型连接允许用于:	----	
		● 手持式器具	----	
		● 带柔性头罩附件的干发器	----	
		● 具有不超过10个卷发的可拆卸卷发夹用的加热器	----	
	25.6	插头均不应装有多于一根的柔性软线	符合	
25.7	电源软线的规格应符合GB4706.1第25.7条要求 允许使用轻型聚氯乙烯护套软线,与器具质量无关	符合		



佛山市质计中心



201819002836



中国合格评定国家认可委员会

佛山市质量计量监督检测中心 检验报告

No: Q19-WT2336

表号: QR-CX049-02/ED.11.0

共 6 页 第 4 页

序号	标准条款	检测项目及标准要求	检测结果	单项判定
3	25.8	电源软线的标称横截面积不应小于 <u>0.5</u> mm ² ; (额定电流: <3A)	0.75 mm ²	
	25.9	电源软线不应与器具的尖点或锐边接触。	符合	
	25.10	I类器具的电源线应有一根绿/黄双色线,它连接在器具的接地端子和插头的接地触点之间	----	
	25.11	电源软线的导线在承受接触压力之处,不应通过铅锡焊将其合股加固	----	
	25.12	在将软线模压到外壳的局部时,软线的绝缘不应被损坏	----	
	25.13	软线入口的结构应使电源软线护套能在没有损坏危险的情况下穿入	----	
	25.14	工作时需要移动,并装有一根电源软线的器具,其结构应使软线在它进入器具处,有充分防止过度弯曲的保护	----	
	25.15	带有电源软线或用柔性软线连接到固定布线的器具,应有软线固定装置,并应符合25.15要求	----	
	25.16	X型连接的软线固定装置应符合25.16要求	----	
	25.17	对Y型连接和z型连接,其软线固定装置应是能胜任其功能的	----	
	25.18	软线固定装置的放置,应只能借助工具才能触及到或其结构只能借助于工具才能把软线装配上	----	
	25.19	对X型连接,压盖不应作为便携式器具的软线固定装置未使用,将软线打成一个结,或是用绳子将软线栓住的方法是不允许的	----	
	25.20	对Y型连接和z型连接的0类、OI类、I类器具,其电源软线的绝缘导线应使用基本绝缘与易触及的金属部件再次隔开,对II类器具,则应使用附加绝缘来隔开	----	
25.21	为进行X型连接或连接固定布线用的连接空间,其结构应满足25.21要求	----		



佛山市质计中心



201819002836



CMS11(粤)规监认字167号

佛山市质量计量监督检测中心 检验报告

No: Q19-WT2336

表号: QR-CX049-02/ED.11.0

共 6 页 第 5 页

序号	标准条款	检测项目及标准要求	检测结果	单项判定
3	25.22	器具输入插口必须符合25.22要	符合	
	25.23	互连软线应符合25.23要	符合	
	25.24	互连软线断开时如有危险,则互连软线不借助于工具应无法拆下	----	
	25.25	插入输出插座的器具的插脚的尺寸应与输出插座的尺寸一致	----	
	25.101	旋转连接应足够承受器具的正常使用。	----	

佛山市质量计量监督检测中心
检验报告

表号: QR-CX049-02/ED.11.0

No: Q19-WT2336

共 6 页 第 6 页

样品照片



(以下空白)